CAREERINDIA

No. of Printed Pages : 7

6756

பதிவு எண்
Register Number

Part III — Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவுத் தொழில் நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

நேரம் : 3 மணி] [மொத்த மதிப்பெண்கள் : 200

அறிவுரை : (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.

(2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

www.careerindia.com

பகுதி - I

(மதிப்பெண்கள் : **30**)

குறிப்பு : கொடுக்கப்பட்ட **நான்கு** விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையினை தேர்ந்தெடுத்து குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதுக. **15x1=15**

I. (அ) சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதவும்.

1. பின்னல் துணியில் உள்ள குறைபாடு :

(அ) ஸ்லர் (ஆ) லேடர்

(இ) டார்னிங் (ஈ) சீமிங்

2. தானியங்கி ஊசி எனப்படுவது யாது ?

(அ) கைபின்னல் ஊசி (ஆ) லாட்ச் ஊசி

(இ) பியர்டெட் ஊசி (ஈ) காம்பவுண்ட் ஊசி

[திருப்புக / Turn over

CAREERINDIA

3. பல்குடு நூல் என்பது :

(அ) அக்ரிலிக் (ஆ) பாலியஸ்டர்

(இ) நைலான் (ஈ) பருத்தி

4. மீன்களின் செதில்களிலிருந்து பெறப்படும் சாயம் :

(அ) இயற்கை இண்டிகோ (ஆ) டைடீரியன் பார்பிள்

(இ) ஆந்திர குவினன் (ஈ) புரேசியான்

5. ஹைட்ரோஸ் என்று அழைக்கப்படும் வேதிப்பொருள் :

(அ) சோடியம் கார்பனேட்

(ஆ) சோடியம் குளோரைடு

(இ) சோடியம் ஹைட்ரோ சல்பைட்

(ஈ) சோடியம் சல்பேட்

6. சோடியம் குளோரைடின் வேதிக் குறியீடு எது ?

(அ) Kcl (ஆ) NaOH

(இ) NaCl (ஈ) Na_2CO_3

7. தானியங்கி ஸ்கிரீன் இயந்திரத்தின் நீளம் :

(அ) 20 அடி (ஆ) 30 அடி

(இ) 40 அடி (ஈ) 50 அடி

8. டிசைன் உருளை செய்யப்படும் உலோகம் எதனாலானது ?

(அ) துத்தநாகம் (ஆ) இரும்பு

(இ) தாமிரம் (ஈ) எஃகு

www.careerindia.com

CAREERINDIA

9. கைகட்டை அச்சுமுறையில் டிசைன் எந்த அளவிற்கு முன்னின்று காணப்படும் ?

(அ) $\frac{1''}{2}$ (ஆ) $\frac{1''}{4}$

(இ) $\frac{1''}{16}$ (ஈ) 1''

10. ஒரு சிட்ட நூலில் உள்ள கண்ணி (lea) -களின் எண்ணிக்கை :

(அ) 840 (ஆ) 7

(இ) 3 (ஈ) 120

11. பகுதி பாவலையின் சுற்றளவு யாது ?

(அ) 10 அடி (ஆ) 2 மீ

(இ) 3 மீ (ஈ) 10 to 20 கெஜம்

12. கட்டமிட்ட துணிகள் தயாரிக்க பயன்படும் பாகம் :

(அ) டிராபாக்ஸ் (ஆ) டாபி

(இ) ஸ்க்கார்டு (ஈ) ஹெக்யூனிட்

13. ஸ்லே சட்டத்தை முன்பின் இயக்குவது :

(அ) கீழ் சாப்ட் (ஆ) ராக்கிங் ஷாப்ட்

(இ) கிராங் ஷாப்ட் (ஈ) பிக்கிங் ஷாப்ட்

14. டெர்ரி நெசவில் நூல் வளையங்களை ஏற்படுத்தும் பாவு :

(அ) உள் பாவு (ஆ) வளைய பாவு

(இ) பந்து பாவு (ஈ) பகுதி பாவு

15. பழைய பாவு நூலுடன் புதிய பாவு நூலை முறுக்கி விடும் செயல்முறைக்கு என்ன பெயர் ?

(அ) அச்சு கோர்த்தல் (ஆ) பன்னை கோர்த்தல்

(இ) அச்சுப் புனைத்தல் (ஈ) பாவு சுற்றுதல்

www.careerindia.com

CAREERINDIA

(ஆ) ஓரிரு வார்த்தைகளில் விடையளிக்கவும். 15x1=15

16. காம்பவுண்ட் ஊசியில் டங்க் பகுதியின் பயன் யாது ?

17. டின்ட் (Tint) என்றால் என்ன ?

18. பின்னல் உறுப்புகள் எவையேனும் இரண்டின் பெயர்களை கூறுக.

19. வேதித் தொட்டியில் உள்ள வேதிப் பொருட்கள் கூறுக.

20. உலோக கலவையின் உருகு வெப்பநிலை எது ?

21. மிகவும் கெட்டித் தன்மை வாய்ந்த கருப்பு சாயம் எது ?

22. நீடித்து உழைக்கும் ஸ்டென்சில் அச்சு முறை எது ?

23. டிசைன் உருளையில் டிசைன் ஆழம் எவ்வளவு ?

24. பதிக் அச்சு முறையில் எந்த நிறத்திலிருந்து எந்த நிறம் வரை சாயமிட வேண்டும் ?

25. வழிநடத்தும் பன்னையில் எத்தனை இழைகள் ஒரு டெண்டிற்கு கோர்க்க வேண்டும் ?

26. கஞ்சிப் பசையில் எண்ணெய்யின் அவசியம் யாது ?

27. துணி உள்ளிழுத்தல் இயக்கத்தின் இரு வகைகள் யாவை ?

28. டெர்ரி நெசவில் உள்ள ஊடைகளின் பெயர்கள் யாவை ?

29. ஷெட்டிங் டேப்பெட் எதில் பொருத்தப்பட்டுள்ளது ?

30. இழைகளின் அதிக மிதப்பு எந்த நெசவிற்கு கணக்கிடப்படுகிறது ?

www.careerindia.com

CAREERINDIA

பகுதி - II

II. எவையேனும் பத்து வினாக்களுக்கு மட்டும் ஐந்து வரிகளில் விடையளிக்கவும். **10x4=40**

31. ஊசி, சிங்கர் குறிப்பு வரைக.

32. இறுதி தரக் குறியீட்டு எண் விளக்குக.

33. IK -முறை விளக்குக.

34. உலோகக் கலவையில் அடங்கியுள்ள உலோகங்கள் மற்றும் அவற்றின் பயன்கள் யாவை ?

35. டிஸ்பர்ஸ் சாயத்தின் முக்கிய தன்மைகள் யாவை ?

36. பர்னிசிங் உருளை, கழிவுத் துணியின் பயன் யாது ?

37. சாயமிடும் பாணி விளக்குக.

38. தெருவில் கஞ்சியிடுதல் விளக்குக.

39. ஸ்பைரல் ஸ்பிரிங் மற்றும் பிண்தண்டு பயன்யாது ?

40. பாவு நிறுத்த இயக்க மற்றும் பாவுகாப்பு இயக்கத்தின் வேறுபாடுகள் யாவை ?

41. செங்குத்து பாவாலையில் நூல் செல்லும் விதம் வரிசைப்படுத்துக.

42. தறியின் இயக்கங்கள் யாவை ?

www.careerindia.com

CAREERINDIA

பகுதி - III

III. எவையேனும் ஐந்து வினாக்களுக்கு மட்டும் ஒவ்வொன்றிற்கும் ஒரு பக்க அளவில் விடையளிக்கவும். **5x10=50**

43. பின்னல் நூலிற்கு தேவையான பண்புகளை விளக்குக.

44. பருத்தி நூலிற்கு வேட் சாயமிடும் முறை பற்றி விளக்குக.

45. குளிர் முறையில் ரியாக்டிவ் சாயமிடுதல் பற்றி விவரிக்கவும்.

46. அட்டை ஸ்டென்சில் தயார் செய்து அச்சிடுதலை விளக்குக.

47. புணி பிரித்தல் இயக்கம் வேலை செய்யும் விதத்தை விளக்குக.

48. பின்னல் துணிக்கும் நெசவுத் துணிக்கும் உள்ள வேறுபாடுகள் யாவை ?

49. நெசவுத் துணியில் ஏற்படும் குறைபாடுகளைக் கூறி எவையேனும் இரண்டினை விளக்குக.

பகுதி - IV

IV. எவையேனும் நான்கு வினாக்களுக்கு ஒவ்வொன்றிற்கும் இரண்டு பக்க அளவில் விடையளிக்கவும். தேவையான இடங்களில் படம் வரையவும். **4x20=80**

50. பியர்டெட் ஊசி இயங்கும் விதத்தை படத்துடன் விவரி.

51. பேட் ஸ்டீம் முறையை படத்துடன் விவரி.

52. கைகட்டை அச்சுமுறை பற்றி விவரிக்கவும்.

53. பாவு வெளியிடும் இயக்கம் (Let - off motion) படம் வரைந்து விவரிக்கவும்.

www.careerindia.com

CAREERINDIA

54. பின்வரும் நெசவுகளுக்கு டிசைன், டிராப்ட், பெக்பிளான் ஆகியவற்றை வரைகட்ட தாளில் வரையவும்.

(அ) சாட்டின் (Satin) 8×8

(ஆ) ஹக்.எ-பேக் 10×6

55. பின்வரும் விவரங்களைக் கொண்டு துணியின் எடையைக் காண்க :

துணியின் நீளம்	=	100 கெஜம்
துணியின் அகலம்	=	50''
பாவு நூல் நெம்பர்	=	20^S
ஊடை நூல் நெம்பர்	=	20^S
பாவு நூல் ஒரு அங்குலத்தில்	=	44
ஊடை நூல் ஒரு அங்குலத்தில்	=	44
பாவு மற்றும் ஊடை நீட்சி	=	10%

- o 0 o -

www.careerindia.com